



ЛОГВИН АДАМ ЭДУАРДОВИЧ,
обучающийся 9 класса БОУ «Новокемская ОШ»

НАУЧНЫЙ РУКОВОДИТЕЛЬ:
МИТРОФАНОВ ВАЛЕРИЙ КОНСТАНТИНОВИЧ,
учитель истории

ПРОМЫСЕЛ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЛОДОК – ДОЩАНОК В ПОСЁЛКЕ НОВОКЕМСКИЙ

Введение

Мы живём в посёлке Новокемский на берегу большой реки Кема. Кроме этой реки в нашем крае протекают реки Ковжа, Шола и много маленьких речек и ручьёв. Огромное Белое озеро манит рыбаков своими рыбными запасами. На территории Вашкинского района много лесных озёр, богатых рыбой. Рыбалка – это увлекательное, захватывающее занятие. Незаменимой помощницей для рыбака в рыбной ловле всегда была лодка, она была для рыбака плавучим домом, рыбак мог в ней жить несколько дней. От того как надёжно была изготовлена лодка зависела жизнь рыбака на реке и озере. Лодка в наших местах нужна была не только рыбаку. Она была средством передвижения, так как населённые пункты находились по берегам рек, кроме этого лодка нужна была в хозяйстве, на ней перевозили скошенную траву и сено, дрова. На лодках добирались до своих родственников, что проживали в других деревнях. всю жизнь местные жители прибрежных деревень: Конёво, посёлок Андреевский, Кемский завод, Городок, Великое Село, Межгоры, Матвеевское, Ярья, Русиново, Покровское проводили на лодках. Понятно, что уважением пользовались мастера лодочники, те, кто мог быстро и качественно изготовить любую лодку на заказ.

В настоящее время этот промысел почти исчез в нашем посёлке, но мы заинтересовались тем, как изготавливались такие лодки в нашей местности? Для этого мы собрали воспоминания мастеров лодочников о технологии изготовления лодок. На основе этих воспоминаний мы смогли бы восстановить технологию изготовления лодок – дощанок в нашей местности.

В основном эти сведения и стали основным источником для исследовательской работы.

Сегодня в нашем крае таких лодок почти не изготавливают, их заменили более совершенные лодки из алюминия, пластмассы, резины. Рыбаки изготавливают из досок более простые лодки – челноки. И сегодня рыбаки и охотники не могут обойтись без лодок.

Хотелось бы в своей работе рассказать о лодке, что помогала нашим землякам в жизни долгие годы. Лодки – дощанки имели свои преимущества: они, благодаря килю, могли более ровно, не крутясь, двигаться под вёслами, не производят шума при рыбной ловле. Они были вместительными для перевозки грузов. Но имели и свои недостатки: трудность при изготовлении, эти лодки с трудом проходят по мелким местам, через затонувший коряжник или топляки, требуют постоянного ухода – дополнительной конопатки и осмолки.

Но если кто-либо когда-то сидел за вёслами этой лодки, тот не забудет ощущения лёгкости хода этой лодки, эта лодка под вёслами скользит по воде, не встречая сопротивления.

Глава 1. История изготовления лодок – дощанок

Наше исследование посвящено лодке – дощанке, а что мы знаем об истории этого средства передвижения по воде? В сети Интернет удалось найти информацию про лодки – дощанки в Карелии. Наш регион находится недалеко от Карелии, потому интересно узнать какова история этой лодки там:

«Более усовершенствованной является лодка-дощанка - щитик, имеющая самое широкое распространение не только на территории Карелии, но и у всех народов, живущих по берегам морей, озер и рек. Лодки-дощанки подразделяются на два типа: озерные и речные, между которыми, однако, не существует большого различия. Разница заключается лишь в размерах: озерные лодки гораздо больше и шире речных. Лодка-дощанка появилась у карел давно. Подтверждением этому могут служить руны «Калевалы»:

«Челн с уключинами молвил:

«...Я ж, построенный прекрасно

Из досок, из целой сотни,

Здесь гнию на этих щепках,

На катках, смолой покрытых...»

Свидетельством раннего появления лодки-дощанки являются также материалы, представленные в «Очерке русской морской истории», где отмечается, что «еще в XVIII в. на Белом море существовали суда, называемые шитиками». Лодка-дощанка — шитик, как говорит само название, сшивается преимущественно из еловых досок. Для изготовления лодок у карел существовали следующие инструменты: ножовка, стамеска, молоток, топор, клещи для зажима досок, рубанок и сверло. Устройство современной карельской лодки-шитика довольно простое. Основанием лодки служит киль, соединенный в единое целое с носовой и кормовой коко рами (ненякокор, тагакокор). Эти части вместе с прибитыми к килю шпангоутами (куорад) составляют остов лодки, на который с обеих сторон набиваются доски (лайдад). В процессе работы, для того чтобы доски плотно прилегали друг к другу, их стягивают самодельными деревянными клещами (жимкат). По бортам лодки для прочности прибивается ободок с утолщением для уключин (соудан пейлаг), которые делаются двух типов: 1) простой обруч из вицы, очень неудобный, быстро снашиваемый, но дешевый; 2) железный стояк, на который одеваются скоба, прикрепленная к ручке весла (это более поздний современный тип). Скамеек в лодке делается чаще две: для

кормщика в корме (пера телль) и для гребцов в середине (соудан телль). Готовую лодку смолят и перед спуском на воду дают ей время просохнуть. Лодки эти очень удобны, вместительны и устойчивы. В северной Карелии такие лодки известны под двумя названиями «поездник» — двух или четырехвесельная лодка и «карбас», вмещающий до тонны груза» [1].

Глава 2. Лодочники посёлка Новокемский

Для сбора материала по лодочникам и технологии изготовления лодок – дощанок нами были составлены вопросы для более полного сбора информации. Эти вопросы задавались лодочникам:

Кто учил строить лодку?

Как выбирают кокору?

Как готовили доски?

Как обрабатывали доски?

Как подбирался размер вёсел?

Как прибывали доски?

Как конопатилась лодка?

Как смолилась лодка?

Какие инструменты нужны?

Какие лодки делали размером?

Как устраивалась корма?

Как обрабатывали кокору?

Кого знаете из мастеров – лодочников?

Как ухаживать за лодкой?

Лодочник Гришичев Александр Александрович, (1937 – 2017), хутор на реке Водоба, Вашкинский район. Проживал в посёлке Новокемский. Самый знатный лодочник в округе, о его мастерстве известно далеко за пределами нашего посёлка.

Кто учил строить лодку?

- Отец научил с детства.

Как выбирают кокору?

- На кокору ёлка идёт, смотреть корень идёт поверху. Сушить не надо. Обрабатывается спиленное дерево. Затем выбирается паз снизу на 3-4 см.

Как готовили доски?

- Бывало сам заготавливал или заказчик привозил. Бревно должно быть еловое без сучков, диаметр средних размеров, не обязательно толстое. Первые две доски из середины бревна не брал. Крайние тоже доски не брал и выкидывал. Выходило шесть досок из бревна.

Как обрабатывали доски?

- Доски можно стругать, а можно и не стругать. Лучше строгать, смолить лучше будет.

Как подбирался размер вёсел?

- Уключины изготавливал из берёзы. Вёсла еловые. Длина вёсел вымерялась таким образом, нужно было отмерить от уключины до середины лодки по её ширине. Затем прибавить ещё два раза постольку.

Как прибивали доски?

- Первую снизу доску прибивать - самое простое. Нужно прибивать отложе, чтобы дно у лодки было плоским. Если доски приколотить на дне круче, то лодка будет вертлявой, неустойчивой. Доски выгибали жмыхом – специальным приспособлением, изготовленным из бруска с запилом. Для сжимания досок применяются деревянные клинья. Можно лодку делать и без жмыха, если доски прибивать с носа. Гвозди нужны 80 мм, доски сшивали через 20 см. Лучше прибивать доски сердцевиной на волю. Комлевою часть доски прибиваю к корме, вершину к носу, так экономичнее, меньше досок уходит. Приспособление для загибания гвоздей сделал сам из болта, один конец тонкий, на нём и загибал молотком. Поверху бортов наколачивали рейки или тонкомерину распиленную на циркулярной пиле вдоль, её называли барсетами или кремнем. Сидение на лодке устраивали поближе к носу. После того как сколачивали борта, то видно было где середина лодки,

там и устраивали сиденье. Борта внутри лодки укрепляли тугунами. Они были изготовлены из тонких ёлочек. Обычно их обтёсывали или распиливали вдоль на циркулярной пиле. Обычно их приколачивали восемь штук на лодку, с расстоянием друг от друга 60-80 см, смотря от длины лодки. Иногда на месте сидения устраивали ящик – утруг, туда можно было складывать рыбу. Но обычно их на лодках я не делал, от рыбы гниёт лодка. Лодку могли сделать на черновую за день вдвоём с сыном Алексеем, он хороший мастер был. В советское время за лодку брали 100 рублей. А так, кто сколько даст, как договоримся. Уже в наше время платили 5000 рублей, последнюю лодку продал за 10000 рублей в Липин Бор.

Как конопатилась лодка?

- Конопатил смоляной верёвкой, льняной. На один раз. Лишка конопатить не нужно. Конопатил топором или металлической лопаткой. Бывает, паклю выбивает волной, но нужно её вновь проконопатить и всё.

Как смолилась лодка?

- Смолил готовой смолой. Лучше смолить в тёплую или жаркую погоду, смола хорошо пропитывает лодку. На холоде смола не будет приставать. Смолу разогревал на костре в ведре, затем брал кисть на палке и смолил.

Какие инструменты нужны?

- Топор, ножовка, пассатижи, топор, зажимы для досок, рубанок, клинья деревянные, циркулярная пила, стамеска.

Какие лодки делали размером?

- Лодки делал разные. Большие: 6 метров длину, в 6 досок высотой. Маленькая лодка: 4,5 и 5 метров в длину в 5 досок высотой. Большие лодки делал 6 и 7,5 метров в длину. Технология изготовления для всех лодок одна.

Как устраивалась корма?

- Для устройства кормы нужно приколотить брусок, а на него прибить доски кормы. На корму прибивались доски толщиной 50 мм.

Как обрабатывается кокора?

- Обтесав кокору, снизу её делали паз по всей длине в 3 сантиметра. Это даёт возможность приколотить первую нижнюю доску. Для того чтобы удобнее приколачивать первую нижнюю доску кокору делают как бы овальной. Больше нужно стесать в комовой части кокору кверху.

Как назывались лодки?

- Те, что делал, просто называл лодками. Были ещё в рейде лодки – заводни, на них возили такелаж. Такая заводня могла много такелажа увезти. Я таких лодок не делал. Делал лодки и с двумя носами. Их делать труднее, нужно точнее отпиливать доски. Такие лодки удобны для рыбалки.

Кого знаете из мастеров – лодочников?

- Захаров Андрей, Аксёнов Алексей, Захаров Анатолий, Демидов Алексей, Демидов Александр Алексеевич, Антонов Володя, Бизин Лёня, Мокеев Павел, Прялов Павел, Акимышев Иван Трофимович, Мишин Евгений Иосифович, Никуличев Кирилл.

Как ухаживать за лодкой?

- Обычно лодка служит лет 10, у меня была лодка, которая отстояла 15 лет. Нужно на зиму лодку вытаскивать из воды и переворачивать на берегу. У хорошо сколоченной лодки доски от солнца не разорвёт. У меня самого было две деревянных лодки, одна большая, другая маленькая. Все мужики в посёлке старались иметь свои лодки. Заказов на лодки было много. Сколько всего построил лодок и не сосчитать. Лодки мои владельцы лодок хвалили [2].

Лодочник Митрофанов Леонид Михайлович, 1928 года рождения, проживает в посёлке Новокемский.

Кто учил строить лодку?

- Смотрел как делаю другие, первую лодку мне помогал делать мастер – лодочник.

Как выбирают кокору?

- По старым лодкам смотрел, нужен ельник. На Кошелёве (место за посёлком) одну вырубил. Первую на речке Шоле, там речка есть. По корню смотрю. Изгиб нужен, который потолще. Сразу вырубил, стесал бока, чтобы полегче была. Притащил к лодке. В воду бросил к лодке привязал, по воде и доставил до дому. Сушить не надо, стесываешь половину дерева.

Как готовили доски?

- Когда работали на сортировочной сетке, то отбирали хорошие, прямые, без сучьев еловые брёвна. Распиливали на пилораме, забирали все. Доски пилятся толщиной в 3 сантиметра, потолще лучше, дольше стоять будут. Нужно отбирать доски не преснину (доски с рыхлой древесиной, годовые кольца их имеют большое расстояние). Нужно брать плотную древесину. Так учили старики.

Как обрабатывали доски?

- Доски острогал двуручным рубанком, на пару с женой стругал. Комлевая часть доски прибивается к корме, вершинная к носу. Для того, чтобы доски лучше держались они сколачиваются прутьями из молодой ёлочки. Они прибиваются с внутренней части лодки, через 50 см друг от друга. Сверху бортов приколачивается две рейки по всей длине для крепости, к ним приделываются уключины. Уключины можно делать из берёзы или из другого дерева.

Как подбирался размер вёсел? Как прибивали доски?

- Вёсла изготавливали после того как лодка была сделана. Подгоняли размер по сидению. Сидение устраивали не посередине лодки. Носовая часть лодки до сидения должна быть короче. Поглядел, как было сделано на другой лодке, и сделал также. Сидение приколачивали на бруски. Могли ещё изготовить ящик для рыбы или вещей под сидением, для этого его изготавливали из досок, сверху на шарнирах крепилось сидение, оно и было крышкой ящика и сидением при гребле одновременно. На кокору снизу приколачивали полосу из железа толщиной в 3-4 мм. Примерно на половину кокоры, начиная с носа. Гвозди для сколачивания досок нужны со шляпкой

пошире, длиной 6 – 7 см. Чем чаще пробьёшь, тем крепче лодка будет. Вышедший наружу из доски гвоздь загибали с помощью напильника, и загнутый конец гвоздя забивали в доску. Обычно расстояние между рядами гвоздей не отмеривали, пробивали на глаз. Для сжимания приколачиваемых досок применяли зажим – приспособление из брусков с пропилами.

Как конопатилась лодка?

- Конопатилась лодка специальной смоляной паклей, её брали уже готовой в такелажном складе. Проконопачивали на два раза, вначале слой пакли между досок вколачивали потоньше, затем потолще. Для конопатки применяли самодельную металлическую лопатку. Били по ней обычно киянкой. Для того чтобы было удобней вставлять лезвие лопатки с паклей в щель, с досок состругивали кромку. Пробивали все щели с внешней стороны.

Как смолилась лодка?

- Смолил лодки смолой уже готовой, брал со склада, её привозили в рейд. Изготавливал сам из живицы, прокипятив её на костре в ведре.

Какие инструменты нужны?

- Топор, ножовка, рубанок, стамеска, долото.

Какие лодки делали размером?

- Для сенокоса, чтоб сено возить от 6 до 6, 5 метров, высотой до 6 досок. На рыбалку 5 метров длиной, высотой в 5 досок.

Как устраивалась корма?

- Для этого в кокоре выбирали шип в 4см, туда вставляли брусок. К бруску приколачивали доски кормы.

Как обрабатывали кокору?

- Обтесав кокору, снизу её делали паз по всей длине в 3 сантиметра. Это даёт возможность приколотить первую нижнюю доску. Для того чтобы нос у лодки был выше нужно кокору стесать не прямо, а более в кормовой части, начиная от середины кокоры. Это для того чтобы поднять нос у лодки. Если этого не сделать лодка будет носом воду буровить и пойдёт плохо.

Кого знаете из мастеров – лодочников?

- Гришичев Александр для других, Захаров Алексей, Иванов Василий, Захаров Андрей для гонок в рейде, Акимышев, Захаров Анатолий для других, Бизин Лёня для себя, Митрофанов Александр Михайлович для себя.

Как ухаживать за лодкой?

- Лодку через два года нужно обязательно смолить. Хранить зимой нужно вытасченной из воды на лёжках, опрокинутой кверху дном. Обычно лодка служит 10 лет. Одна моя лодка служила мне 11 лет. Если возить на лодке сено, она прослужит меньше, от сенной трухи преют доски. Нужно лодку очищать от трухи. Построил три лодки и два челнока [3].

Лодочник Ходулин Алексей Васильевич, родился 7 ноября 1932 года в деревне Шунжебой Белозерского района Вологодской области. Проживает в посёлке Новокемский.

Кто учил строить лодку?

- Учился сам, смотрел на построенные лодки. Первую лодку делал сам, стеснялся просить помощи. Лодка была 5 метров 20 сантиметров длины, получилась очень хорошая. Затем отдал её теще.

Как выбирают кокору?

- Выбирал сам, смотрел на корень ёлки и рубил. Дерево должно быть диаметром 23-25 сантиметров. Выбирают так, чтобы между стволом и корнем был не прямой угол, а более острый, это даёт лучший ход лодки.

Как готовили доски?

- Брал на пилораме. В деревне Мегра пилили вручную доски. Доски должны быть 23 мм толщиной, тут от заказчика зависит, кто желает потоньше - на 18 мм, а кто и потолще доски приготовить.

Как подбирался размер вёсел?

- Длину вёсел обычно делал по усмотрению заказчика. Обычно нужно делать ручки у вёсел так, чтобы они не ударяли друг друга при гребле, а то руки досадит. А некоторые специально делали ручки длиннее.

Как прибивали доски?

- Доски выгибали жимом – специальным приспособлением, изготовленным из бруска с запилом. Гвозди нужны 70 мм. Приспособление для загибания гвоздей сделал сам, один конец тонкий, на нём и загибал молотком. Поверху бортов наколачивали рейки или тонкомерину распиленную на циркулярной пиле вдоль, её называли бархотками. Лучше получается, когда из тонкомерины. Борта внутри лодки укрепляли тугунами. Они были изготовлены из тонких ёлочек. Никогда не стёсывал наполовину тугуны. Обязательно должны быть круглыми. Не стесывал потому что, лодка теряла прочность. У другого мастера тугуны стёсаны. Возьмёшь такую лодку и толкнёшь за корму. А лодка вся и заходит ходуном. А у меня были очень прочные лодки и волны никакой не боялись. Тугуны обычно приколачивал на расстоянии друг от друга в 60см, смотря от длины лодки. Главная крепость лодки в досках. От того как крепко и плотно они сколочены и зависит её качество.

Как конопатилась лодка?

- Конопатил смоляной верёвкой, льняной. Брал в рейде. А раньше в деревне изготавливали специально паклю из льна. Лишка конопатить не нужно. Иногда так доски плотно приколотишь, что не знаешь, как и паклю заколотить. Для этого старался больше выпустить доску и снять с неё кромку. Конопатку выбивает только у тех лодок, что изготовлены неправильно – не плотно пришиты доски.

Как смолилась лодка?

- Смолил готовой смолой. Смолу разогревал на костре в ведре, затем брал кисть на палке и смолил. Для начала разогревал доски лодки паяльной лампой, а потом и смолил на два раза. Паяльной лампой обжигал, чтобы лодка меньше марала смолой. А то у некоторых мастеров лодки сильно марали и портили одежду.

Какие лодки делали размером?

- Лодки делал разные. У меня были лодки в 6 метров 30 см и 7 метров 20 см длиной. А для заказчиков делал разные. Для реки и для озера. Если для сена делал шире. Под мотор делал так, чтоб воду за собой не тащили.

Как устраивалась корма?

- Для устройства кормы нужно продолбить отверстие в кокоре, туда вставлял брусок, а на него прибивал доски кормы. На корму прибивались доски толщиной 50 мм. Некоторые не долбили отверстия, а просто выбирали вполдерева и скрепляли таким образом, приколотив на гвозди. Но это не прочно.

Как обрабатывается кокора?

- Обтесав кокору, снизу её выбирали четверть. Это самая трудная работа, нужен хороший топор. Сейчас с такими пилами кокору обработать очень просто.

Сколько лодок должен был иметь мужик?

- У меня была одна лодка под мотор, меньшего размера. И большая лодка для хозяйственных нужд. Возил сено и дрова [4].

Заключение

На основании воспоминаний и замечаний лодочников по изготовлению лодок – дощанок мы изготовили модель лодки и сделали определённые выводы о данном промысле:

- Для изготовления лодки – дощанки нужен определённый материал и инструменты, мастер должен обладать плотницкими и столярными навыками. Для постройки лодки используются обычные плотницкие и столярные инструменты: топор, рубанок, молоток, ножовка, дрель.

- Для изготовления лодки - дощанки выбирается хвойная древесина – преимущественно ель. Эта древесина более прочная и её структура менее пористая, что необходимо для долговременной эксплуатации лодки на воде.

- Вначале заготавливается необходимый материал: в лесу вырубается кокора – ствол дерева с корнем определённой длины; выпиливаются доски определённой толщины.

- Затем обрабатывается кокора. Устраивается корма лодки, а затем осуществляется её обшивка досками внахлест друг на друга. Для удобства сшивания досок гвоздями применяется приспособление - зажим для досок с деревянными клиньями.

- Потом по всему дну лодки прибиваются тугуны – шпангоуты, из еловых прутьев для прочности корпуса лодки.

- Затем обрабатывались борта лодок, на них наколачивались с двух сторон рейки – барсеты (бархотки), изготавливались уключины, скамейки. Особо изготавливались вёсла. У них был определённый размер.

- После окончания столярных работ приступали к конопатке лодки смоляной паклей. Этот процесс был одним из самых важных. После конопатки лодку смолили горячей смолой, обычно на два раза. За неимением смолы лодки могли покрасить масляными красками.

- Лодки были различных размеров, обычно от 4 до 6 метров. Четырёхметровые применялись для рыбалки, большие лодки для перевозки грузов.

- За лодкой нужен постоянный уход. После плавания по волнам может выпасть пакля, и лодка даст течь. Поэтому лодку переворачивали и вновь проконопачивали в нужном месте.

- Каждый сезон лодку смолили. Обычно это делали весной, перед навигацией.

- Почти каждый лодочник делал лодки на заказ. О стоимости договаривались с заказчиком. Обычно материал для лодки поставлял заказчик. Качественно изготовленная лодка поднимала авторитет мастера, его имя становилось известно далеко за пределами посёлка.

- В Кемском рейде была специальная лодочная мастерская, в которой изготавливались лодки – дощанки для нужд производства. На них перевозили такелаж, людей на производство.

Данный промысел жил, пока был востребован жителями посёлка.

Использованные источники и литература

1. Р. Ф. ТАРОЕВА СРЕДСТВА И СПОСОБЫ ПЕРЕДВИЖЕНИЯ У КАРЕЛ В ДОРЕВОЛЮЦИОННОЕ ВРЕМЯ (конец XIX — начало XX вв.)//Труды Карельского филиала Академии Наук СССР, выпуск XXII, 1959.

2. Воспоминания: Гришичев Александр Александрович, (1937 – 2017), место рождения хутор на реке Водоба, Вашкинский район. Проживал в посёлке Новокемский.

3. Воспоминания: Митрофанов Леонид Михайлович, родился 9 февраля 1928 года, проживает в посёлке Новокемский.

4. Воспоминания: Ходулин Алексей Васильевич, родился 7 ноября 1932 года в деревне Шунжебой Белозерского района Вологодской области. Проживает в посёлке Новокемский.